

Zastosowanie

Szerokie zastosowanie jako osłony ciśnieniowe (wiercone) do termometrów rezystancyjnych i termoelektrycznych.

Montaż osłon w miejscu pomiaru poprzez spawanie.

Właściwości techniczne

- Przyłącze procesowe: gwinty zewnętrzne G1/2", 1/2"NPT lub inne
- Przyłącze dla termometru: według specyfikacji klienta
- Tolerancje wymiarów zgodnie z DIN ISO 2768
- Maksymalna temperatura i ciśnienie procesowe zależne od materiału osłony i jej wymiarów¹⁾
- Dostępne materiały osłon: 1.4401 (AISI316), 1.4404 (AISI316L)
1.4541 (AISI321), 1.4571 (AISI316Ti)
2.4816 (Alloy 600), 2.4819 (Alloy C276)
2.4602 (Alloy C22), 3.7035 (Tytan gr. 2)

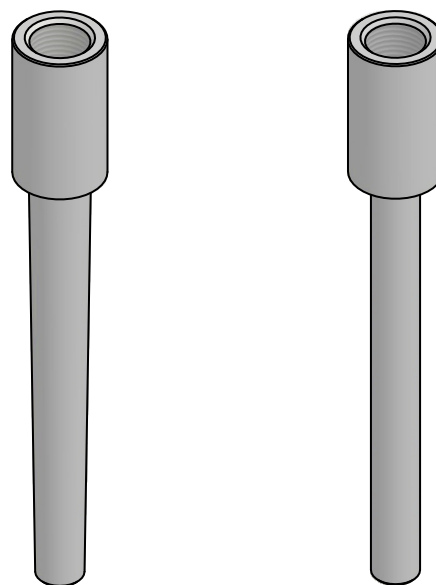
Opcje

- Atest 3.1 zgodnie z EN 10204
- Badanie PMI
- Cechowanie indywidualnym numerem seryjnym
- Inne gwinty, wymiary i materiały
- Powłoki ochronne: PFA, węgiel krzemu i inne

Powłoki ochronne

Dodatkowe powłoki ochronne są powszechnie stosowane w aplikacjach, w których odporność na ścieranie, korozję lub erozję jest krytyczna.

Takie rozwiązanie stanowi również alternatywę dla drogich, trudnodostępnych materiałów - obniża koszty wytworzenia w porównaniu z osłoną wykonaną w całości z materiału, z którego wykonana jest powłoka naniesiona na przykład na standardową stal kwasoodporną AISI316L (1.4404).



Osłony wiercone,
spawane.
Typ W-WWZ
(zweźzana)

Osłony wiercone,
spawane.
Typ W-WWP
(prosta)

Wartość zależy od poniższych parametrów:

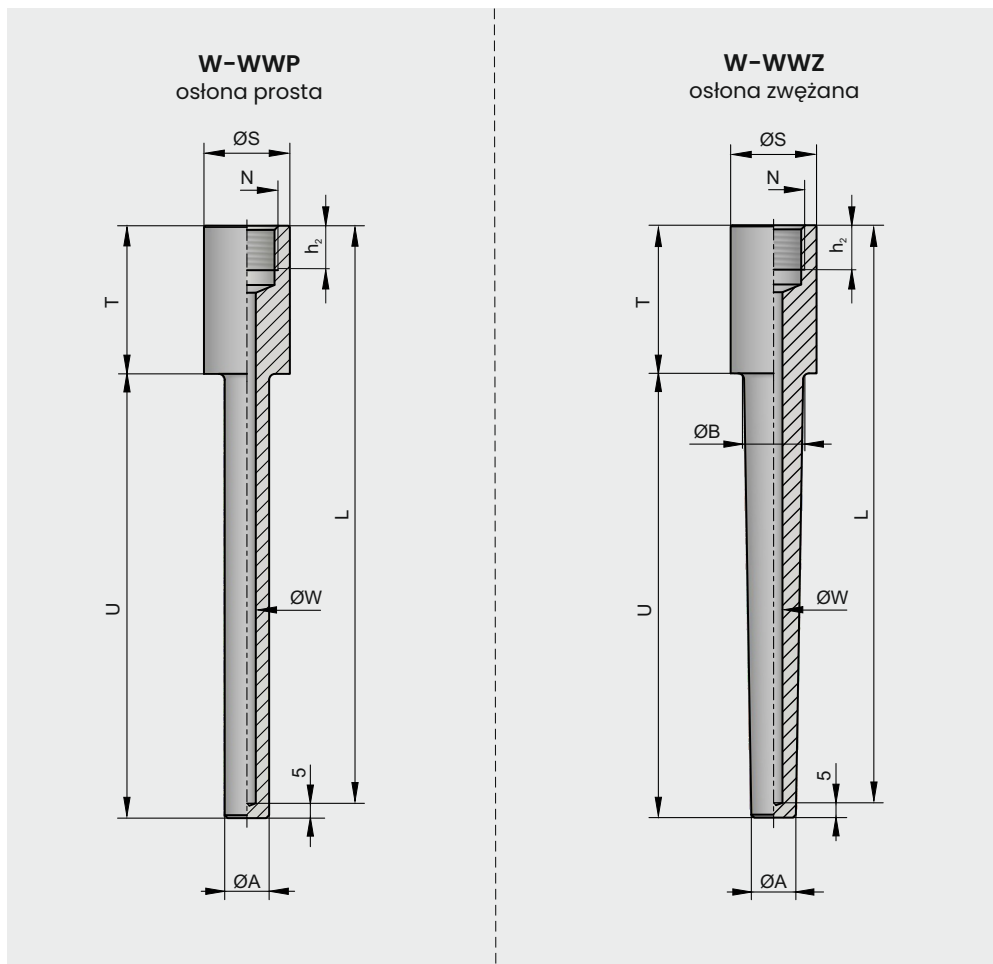
- Medium
- Ciśnienie i temperatura procesowa
- Natężenie przepływu
- Wykonanie osłony termometrycznej (wymiar, materiał)

Termoaparatura Wrocław oferuje następujące materiały powłok ochronnych:

- Teflon® PTFE/PFA
- Stellite®
- Chrom techniczny
- Węgiel krzemu SiC
- Tlenek aluminium

Przy zastosowaniach krytycznych zalecane jest wykonywanie kalkulacji częstotliwości wzbudzenia według ASME PTC 19.3. Opcja ta jest oferowana przez firmę TERMOAPARATURA jako serwis techniczny.

Ostony wiercone W-WWZ, W-WWP do spawania



Standardowe wymiary

- Długości standardowe gwintów wewnętrznych

Gwint wewnętrzny N	Długość gwintu h_2 [mm]
M14x1.5	17
M18x1.5	
M20x1.5	
G1/4"	
G1/2"	
1/2"NPT	18

Kod zamówieniowy

W - WW ¹ - ² - ³ - ⁴ - ⁵ - ⁶ - ⁷ - ⁸ - ⁹

		Wykonanie	
1	<input type="text"/>	Z	osłona do spawania, zważana
		P	osłona do spawania, prosta
		Materiał osłony	
2	<input type="text"/>	xxx	podać oznaczenie materiału
		Średnica osłony na końcu A	
3	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach
		Średnica osłony przy gnieździe B (dla osłony W-WWP wymiar B=A)	
4	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach
		Średnica otworu W	
5	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach
		Gwint wewnętrzny N	
6	<input type="text"/>	xxx	należy określić gwint wewnętrzny dla termometru
		Długość zanurzeniowa U	
7	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach
		Długość odsadzenia osłony T	
8	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach
		Średnica odsadzenia S	
9	<input type="text"/>	xxx	należy określić w milimetrach