

Zastosowanie

Szerokie zastosowanie jako osłony ciśnieniowe (wiercone) do termometrów rezystancyjnych i termoelektrycznych.

Montaż osłon w miejscu pomiaru za pomocą króćca gwintowanego.

Właściwości techniczne

- Przyłącze procesowe:
gwinty zewnętrzne G1/2", 1/2"NPT lub inne
- Przyłącze dla termometru:
gwinty wewnętrzne G1/2", 1/2"NPT lub inne
- Długości zanurzeniowe:
według specyfikacji klienta
- Tolerancje wymiarów zgodnie z DIN ISO 2768
- Maksymalna temperatura i ciśnienie procesowe zależne od materiału osłony i jej wymiarów¹⁾
- Dostępne materiały osłon:
1.4401 (AISI316), 1.4404 (AISI316L)
1.4541 (AISI321), 1.4571 (AISI316Ti)
2.4816 (Alloy 600), 2.4819 (Alloy C276)
2.4602 (Alloy C22), 3.7035 (Tytan gr. 2)

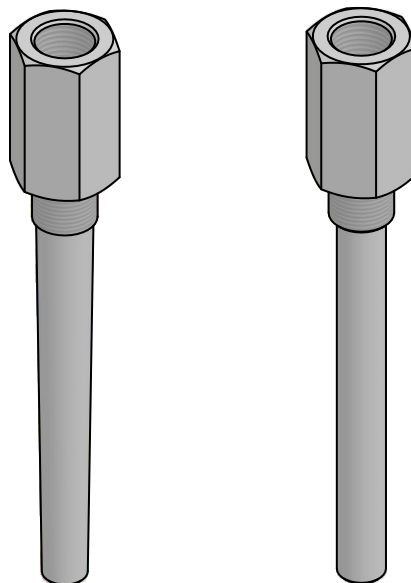
Opcje

- Attest 3.1 zgodnie z EN 10204
- Badanie PMI
- Cechowanie indywidualnym numerem seryjnym
- Inne gwinty, wymiary i materiały
- Powłoki ochronne: PFA, węgiel krzemu i inne

Powłoki ochronne

Dodatkowe powłoki ochronne są powszechnie stosowane w aplikacjach, w których odporność na ścieranie, korozję lub erozję jest krytyczna.

Takie rozwiązanie stanowi również alternatywę dla drogich, trudnodostępnych materiałów - obniża koszty wytworzenia w porównaniu z osłoną wykonaną w całości z materiału, z którego wykonana jest powłoka naniesiona na przykład na standardową stal kwasoodporną AISI316L (1.4404).



Osłony wiercone,
wkręcane.
Typ W-WZ (zwężana)

Osłony wiercone,
wkręcane.
Typ W-WP (prosta)

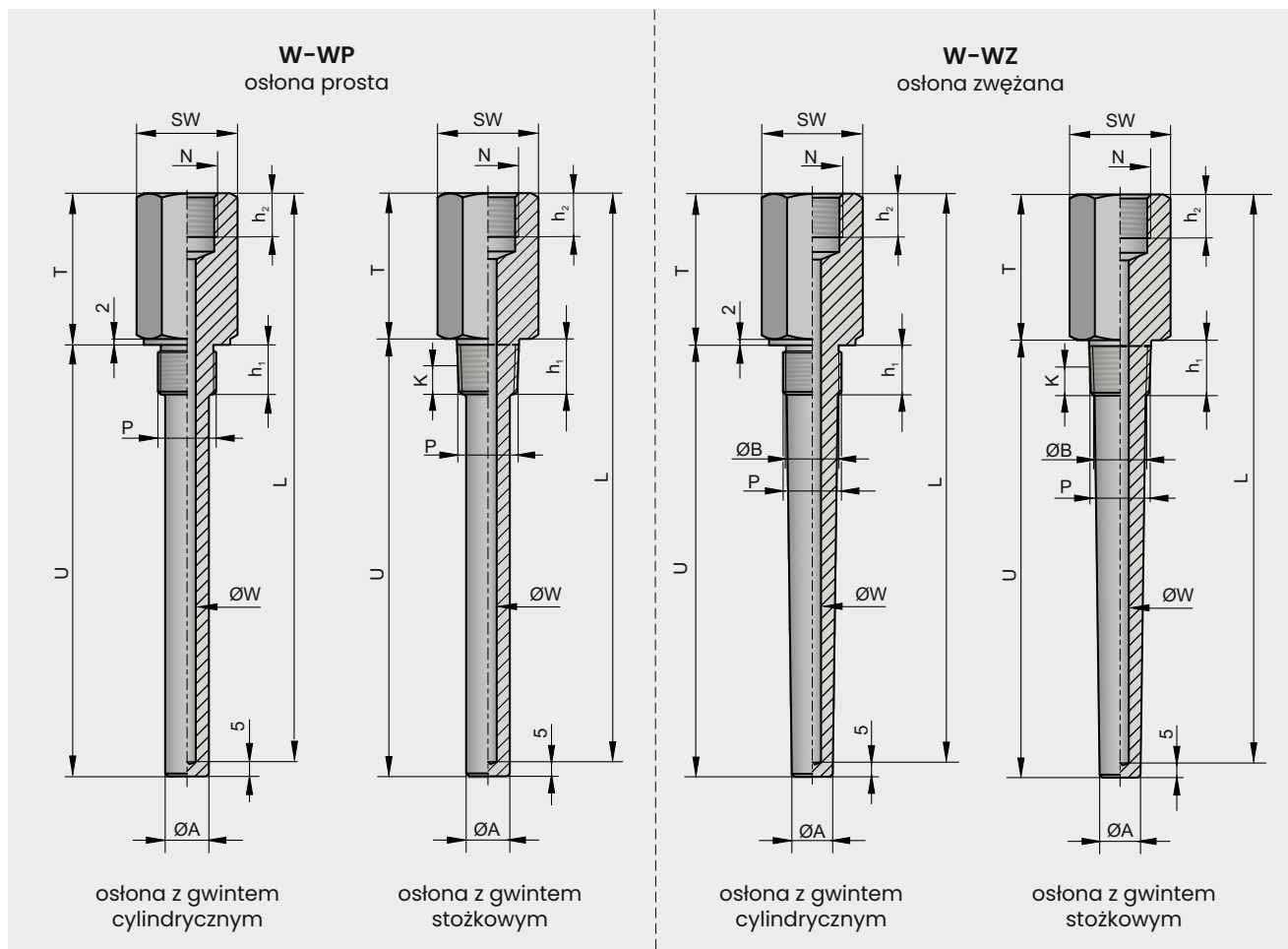
Wartość zależy od poniższych parametrów:
- Medium
- Ciśnienie i temperatura procesowa
- Natężenie przepływu
- Wykonanie osłony termometrycznej (wymiar, materiał)

Termoaparatura Wrocław oferuje następujące materiały powłok ochronnych:

- Teflon® PTFE/PFA
- Stellite®
- Chrom techniczny
- Węgiel krzemu SiC
- Tlenek aluminium

Przy zastosowaniach krytycznych zalecane jest wykonywanie kalkulacji częstotliwości wzbudzenia według ASME PTC 19.3. Opcja ta jest oferowana przez firmę TERMOAPARATURA jako serwis techniczny.

Osoony wiercone W-WZ, W-WP z przytaczem gwintowanym



ⓘ Długość wkręcania ręcznego (K)
 - gwint 1/2"NPT ok. 8,1 mm
 - gwint 3/4"NPT ok. 8,6 mm

Standardowe wymiary

- Długości standardowe gwintów zewnętrznych

Gwint zewnętrzny P	Długość gwintu h_1 [mm]
M20x1.5 G1/2"	15
M27x2 G3/4" 1/2"NPT 3/4"NPT	18
G1"	19
1"NPT	25

- Długości standardowe gwintów wewnętrznych

Gwint wewnętrzny N	Długość gwintu h_2 [mm]
M14x1.5 M18x1.5 M20x1.5 G1/4" G1/2"	17
1/2"NPT	18

Kod zamówieniowy

W - W - - - - - - - - - -

		Wykonanie	
1	<input type="text"/>	Z osłona wkręcana, zwężana	<input type="text"/>
		P osłona wkręcana, prosta	<input type="text"/>
		Przyłącze procesowe P	
2	<input type="text"/>	xxx podać gwint	<input type="text"/>
		Materiał osłony	
3	<input type="text"/>	xxx podać oznaczenie materiału	<input type="text"/>
		Średnica osłony na końcu A	
4	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>
		Średnica osłony przy gnieździe B (dla osłony W-WP wymiar B=A)	
5	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>
		Średnica otworu W	
6	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>
		Gwint wewnętrzny N	
7	<input type="text"/>	xxx należy określić gwint wewnętrzny dla termometru	<input type="text"/>
		Długość zanurzeniowa U	
8	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>
		Długość odsadzenia osłony T	
9	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>
		Rozmiar sześciokąta SW	
10	<input type="text"/>	xxx należy określić w milimetrach	<input type="text"/>