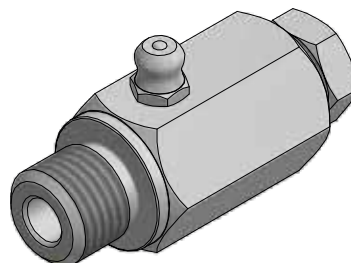


Zastosowanie

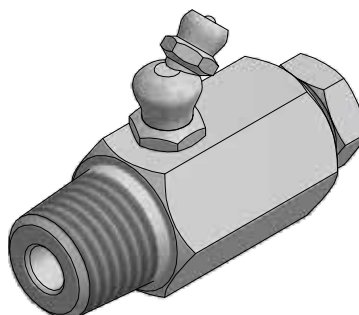
- Ogólna budowa maszyn i urządzeń
- Pomiar temperatury łożysk
- Wszystkie gałęzie przemysłu



Zacisk UGB
Gwint metryczny / calowy
Smarownicza prosta

Właściwości techniczne

- Wysoka jakość wykonania
- Gwinty metryczne, calowe, stożkowe NPT
- Materiał zacisku przesuwne 1.4301 (AISI304)
- Smarownicza umożliwiająca dozowanie smaru
- Budowa smarownicy zgodna z normą DIN71412: prosta, kątowa 45°, kątowa 90°



Zacisk UGB
Gwint stożkowy NPT
Smarownicza kątowa

Opcje

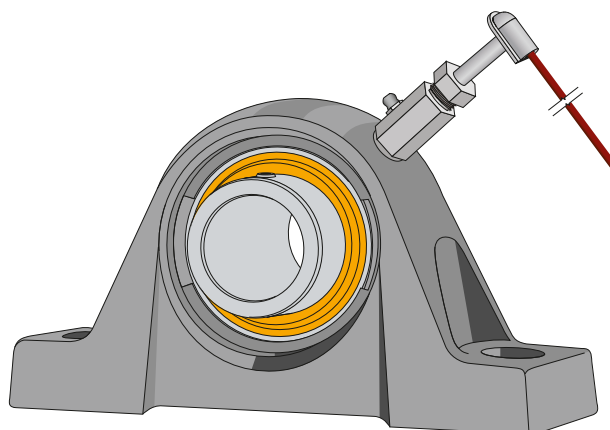
- Inne materiały
- Wykonanie według dokumentacji klienta

Opis

Zaciski przesuwne są przeznaczone do montażu czujników temperatury w gnieździe pomiarowym łożyska.

Konstrukcja zacisku pozwala na zamocowanie czujnika na dowolnej głębokości zanurzenia.

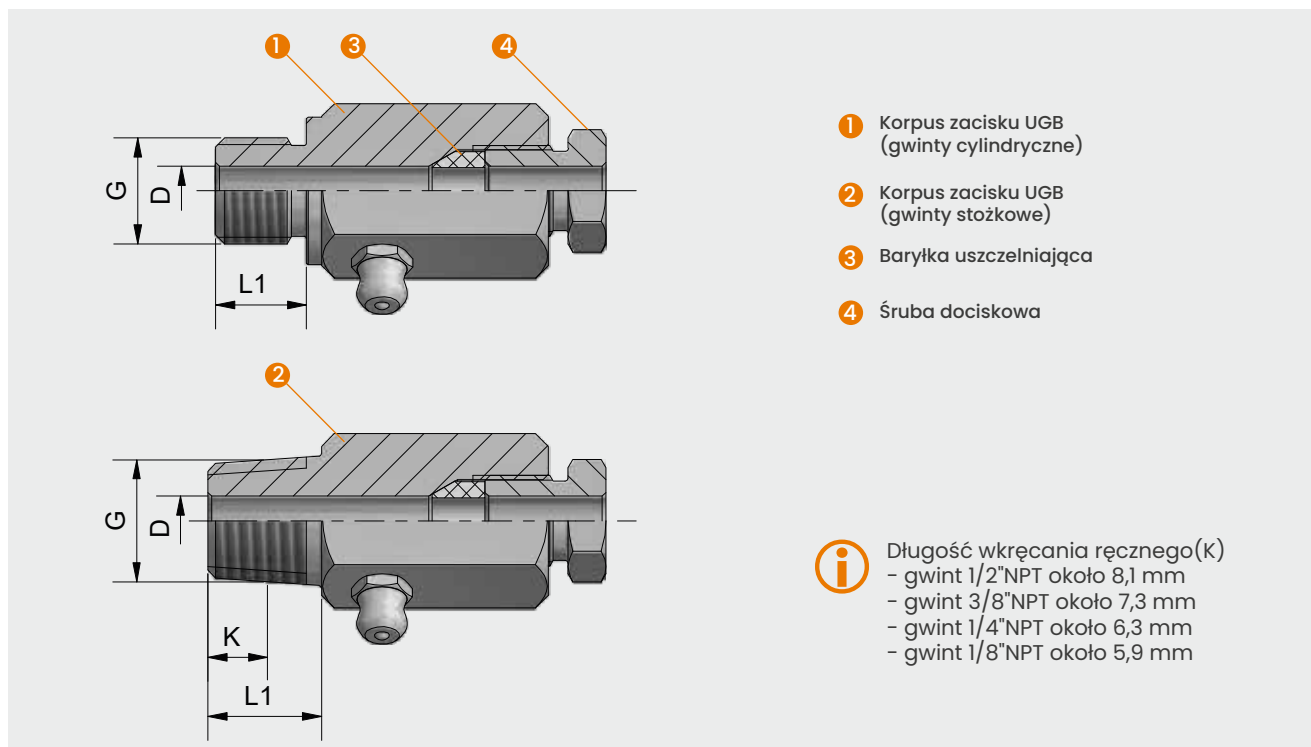
Zastosowana smarowniczka w zacisku umożliwia dozowanie smaru w miejscu pomiaru w celu zapewnienia optymalnych warunków pracy łożyska.



GWINTOWANE ZACISKI PRZESUWNE

do montażu czujników w gnieździe pomiarowym, Typ UGB

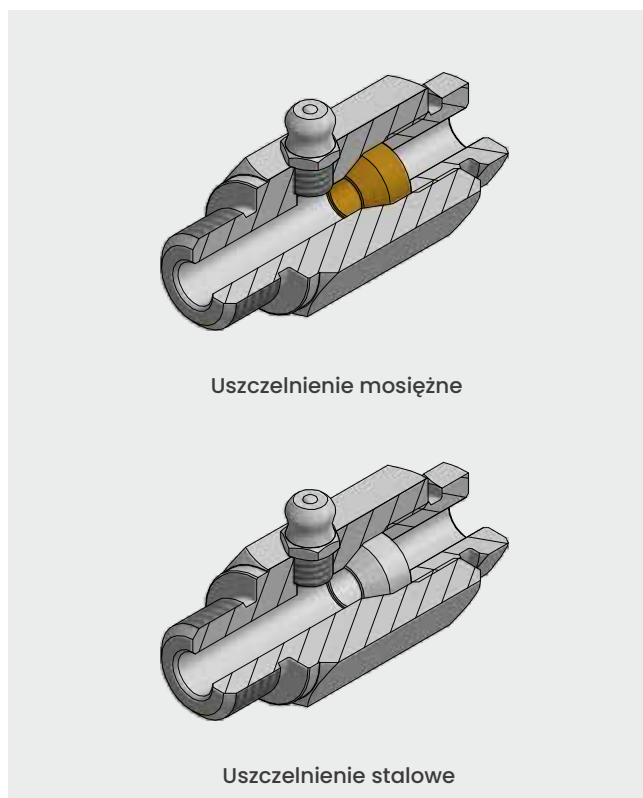
Wykonania



Gwint	Długość L ₁ [mm]
M6x1.0	10
M8x1.0	10
M10x1.0	10
M12x1.0	10
M16x1.5	15

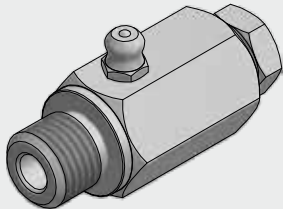
Gwint	Długość L ₁ [mm]
G1/8"	10
G1/4"	12
1/8" NPT	11
1/4" NPT	14
R1/8"	10
R1/4"	14

Materiał uszczelnienia zacisku

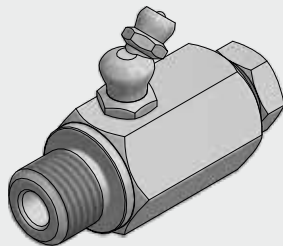


i Uszczelki wykonane ze stali nierdzewnej oraz miedzi powinny być stosowane jednorazowo, tzn. po demontażu czujnika nie jest możliwe jej powtórne wykorzystanie.

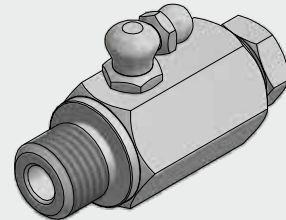
Warianty smarowniczek



Smarowniczka DIN 71412
Typ A 180° z gwintem, prosta

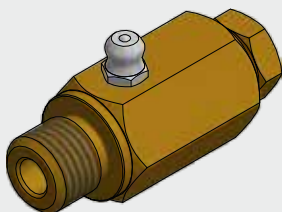


Smarowniczka DIN 71412
Typ B 45° z gwintem, kątowa



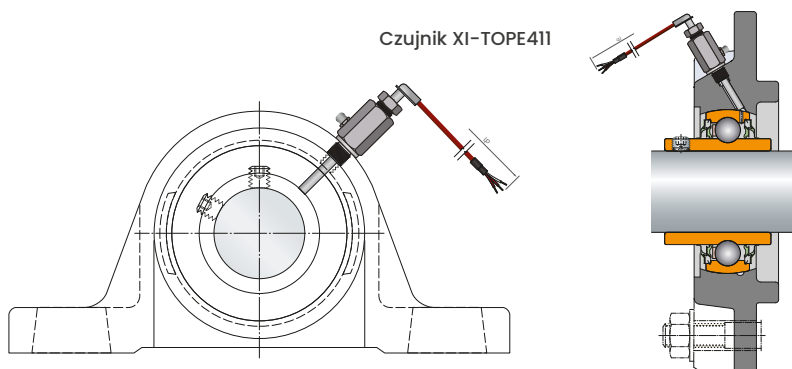
Smarowniczka DIN 71412
Typ C 90° z gwintem, kątowa

Wykonania niestandardowe



Zacisk UGB
Mosiężny korpus
i śruba dociskowa zacisku

Przykład montażu



Kod zamówieniowy

UGB 1 - 2 - 3 - 4 - 5

Lp	Parametr	Kod	<input checked="" type="checkbox"/>	Opis
1	Średnica osłony czujnika	3	<input type="checkbox"/>	Ø 3 mm
		4.5	<input type="checkbox"/>	Ø 4,5 mm
		6	<input type="checkbox"/>	Ø 6 mm
		xxx	<input type="checkbox"/>	inna, należy określić
2	Gwint G	M8x1	<input type="checkbox"/>	M8x1
		M10x1	<input type="checkbox"/>	M10x1
		1/8"NPT	<input type="checkbox"/>	1/8"NPT
		xxx	<input type="checkbox"/>	inny, należy określić
3	Materiał	1.4301	<input type="checkbox"/>	stal nierdzewna OH18N9 (1.4301, AISI304)
		xxx	<input type="checkbox"/>	inny, należy określić
4	Materiał uszczelnienia	M	<input type="checkbox"/>	mosiądz
		S	<input type="checkbox"/>	stal nierdzewna
5	Wariant smarowniczki	A	<input type="checkbox"/>	Typ A, 180° z gwintem, prosta wg DIN 71412
		B	<input type="checkbox"/>	Typ B, 45° z gwintem, kątowa wg DIN 71412
		C	<input type="checkbox"/>	Typ C, 90° z gwintem, kątowa wg DIN 71412