

Właściwości techniczne

- Dostosowany do standardowych osłon wierconych i rurowych
- Przyłącze dla termometru: gwinty wewnętrzne M20x1.5, G1/2", 1/2"NPT lub inne
- Dostępne materiały króćców:
1.4401 (AISI316), 1.4404 (AISI316L)
1.4541 (AISI321), 1.4571 (AISI316Ti)
1.5415 (16Mo3), 1.7335 (15HM)
1.7380 (10H2M)

Opcje

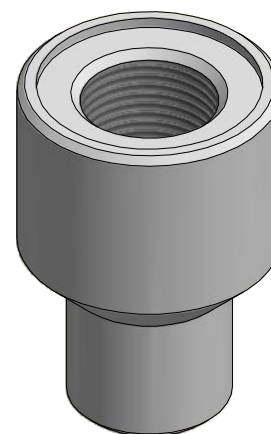
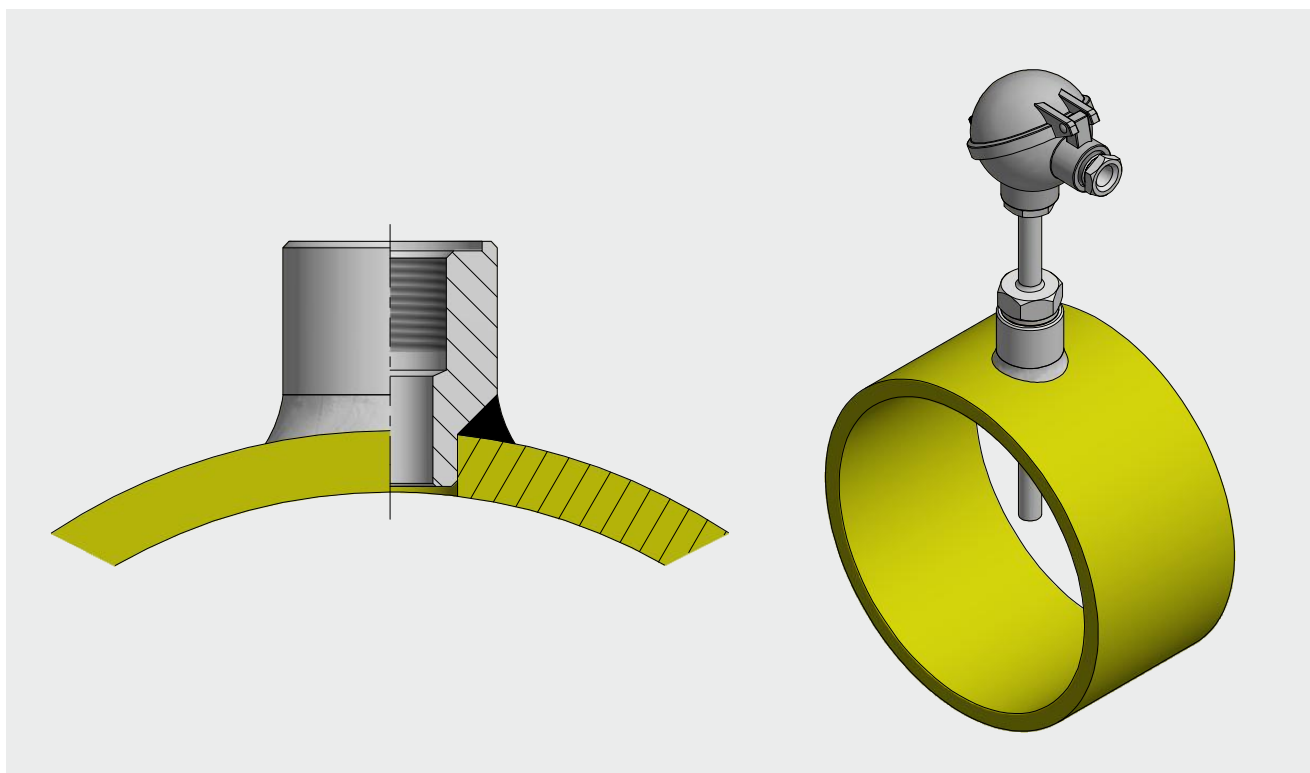
- Atest 3.1 zgodnie z EN 10204
- Badanie PMI
- Cechowanie indywidualnym numerem seryjnym
- Inne gwinty, wymiary i materiały

Opis

Króciec T6 stosowany jest do wstawiania w rurociąg. Umożliwia montaż czujnika poprzez gwintowane gniazdo.

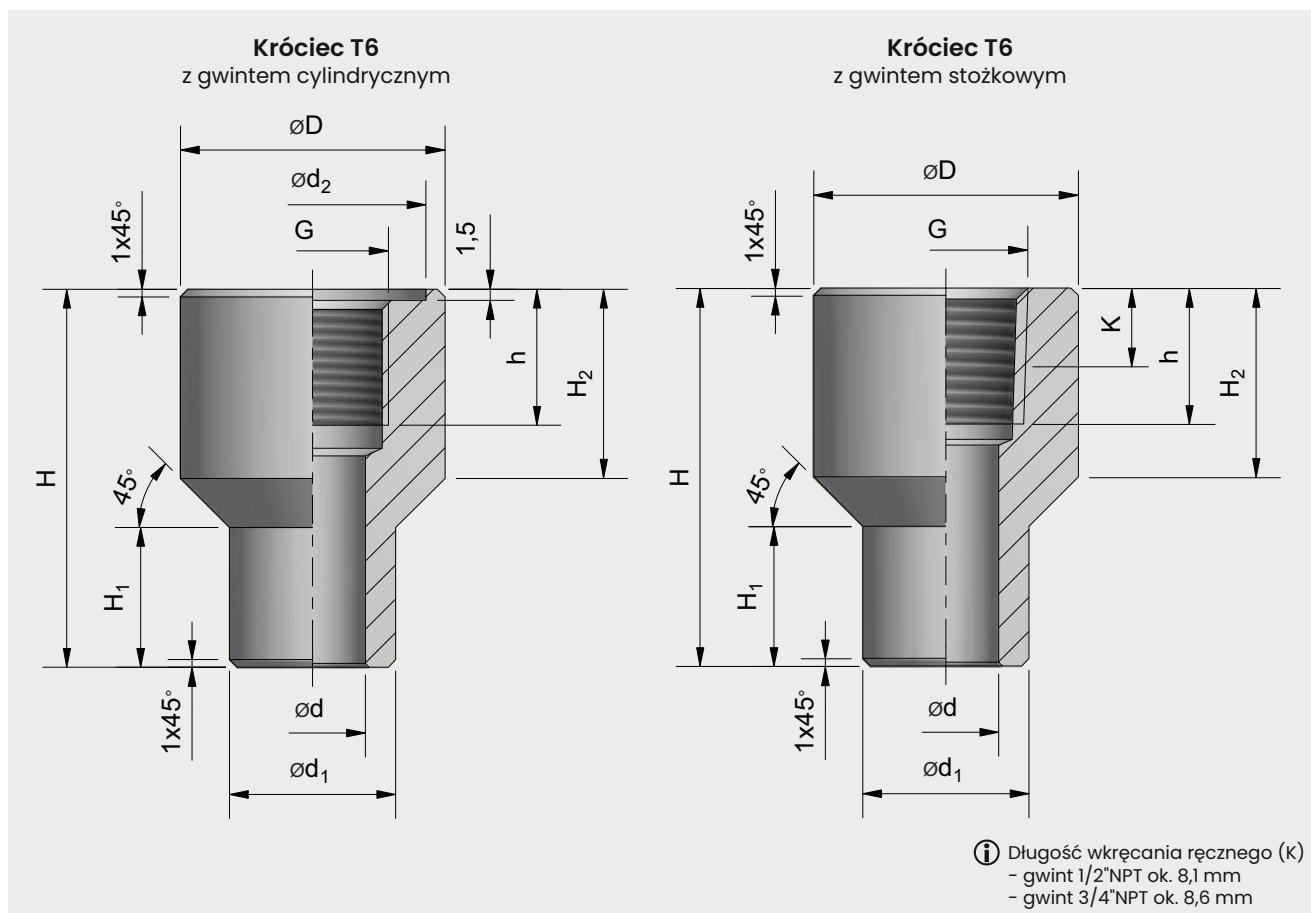
Materiał króćca należy dobrać do materiału rurociągu.

Przykład montażu



**Króciec do wstawiania,
Typ T6**

Budowa



Kod	Gwint G	Wymiary [mm]						
		ød	ød ₁	ød ₂	øD	h	H ₁	H ₂
01	M20x1.5	10	22	30	35	18	8	25 min.
02	M20x1.5	13						
03	G1/2"	10						
04	G1/2"	14						
05	M27x2	14	26	36	40	22	8	25 min.
06	G3/4"	16						
07	G1"	18						
08	M20x1.5	18	18	24	25	16	8	25 min.
09	M18x1.5	10						
10	M16x1.5	10						
11	M14x1.5	10						
12	M12x1.5	10	18	17	25	16	8	25 min.
13	G1/4"	10						
14	M12x1	10						
15	M10x1	10	-	35	18	18	8	25 min.
16	1/2"NPT	10						
17	3/4"NPT	10						
99	inne							

① Wysokość H₁ dostosować do grubości ścianki rurociągu.

Materiały

numer materiałowy wg DIN	wg DIN	wg PN
1.5415	16Mo3	16Mo3
1.7335	13CrMo4-5	15HM
1.7380	10CrMo9-10	10H2M
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	H17Ni13M2T

Materiał	Maksymalna temperatura	Właściwości materiału	Zastosowanie
1.5415	530°C	Wykazuje dużą odporność w środowisku pary wodnej. Świetnie nadaje się do aplikacji wymagających odporności na duże ciśnienia. Materiał ten jest bardzo dobrze spawalny.	Budowa kotłów i pieców przemysłowych, zbiorniki pod ciśnieniem, wymienniki ciepła, aparatura chemiczna.
1.7335	560°C	Dobrze spawalna, nie wymaga specjalnej wstępnej obróbki cieplnej. Charakteryzuje się zwiększoną odpornością na działanie wodoru oraz korozji w środowisku pary wodnej Odporna na temperatury do 560°C.	Przemysł energetyczny i chemiczny, budowa zbiorników, budowa kotłów.
1.7380	590°C	Dobrze spawalna. Tak jak w przypadku stali 1.7335 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na działanie wodoru oraz korozji w środowisku pary wodnej. Odporna na temperatury do 590°C.	Przemysł energetyczny i chemiczny, budowa kotłów i aparatury (wałczaki i zbiorniki ciśnieniowe).
1.4571	800°C	Wykazuje dużą odporność na korozję międzykrystaliczną, również po spawaniu. Dobra odporność na oleje ciężkie, parę wodną oraz gazy spalinowe. Duża odporność na utlenianie. Może być stosowana w temperaturze do 800°C. Wytrzymała w wysokich temperaturach dzięki czemu może stanowić alternatywę dla stali 1.4404.	Elementy konstrukcyjne dla przemysłu nuklearnego oraz reaktorów, aparatura chemiczna, piece do wyżarzania, wymienniki ciepła, przemysł papierniczy, petrochemiczny i rafineryjny, przemysł spożywczy.

Kod zamówieniowy

T6 - - - -

1	<input type="text"/>	Materiał xxx należy podać oznaczenie materiału
2	<input type="text"/>	Wysokość H xxx należy określić w milimetrach
3	<input type="text"/>	Wysokość H_i xxx należy określić w milimetrach
4	<input type="text"/>	Kod wykonania xxx należy określić zgodnie z tabelą