

## Właściwości techniczne

- Dostosowany do standardowych średnic osłon: średnica otworu  $\varnothing 18H7$ ,  $\varnothing 24H7$ ,  $\varnothing 26H7$  lub inne
- Dostępne materiały krótców:  
1.4401 ( AISI316 ), 1.4404 ( AISI316L )  
1.4541 ( AISI321 ), 1.4571 ( AISI316Ti )  
1.5415 ( 16Mo3 ), 1.7335 ( 15HM )  
1.7380 ( 10H2M )

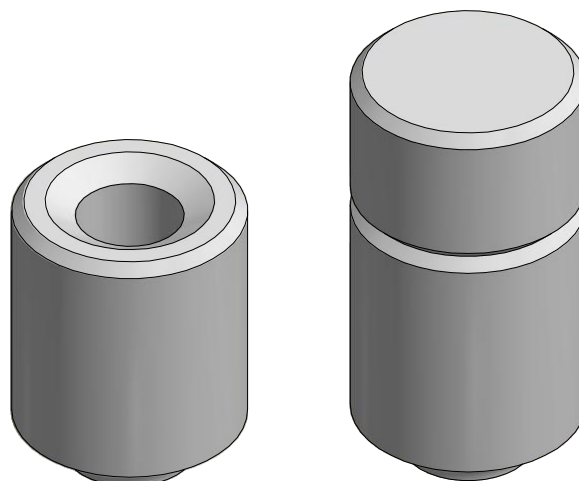
## Opcje

- Atest 3.1 zgodnie z EN 10204
- Badanie PMI
- Cechowanie indywidualnym numerem seryjnym
- Inne wymiary i materiały

## Opis

Króciec T5 stosowany jest do spawania w rurociąg z osłoną wierconą typu D.

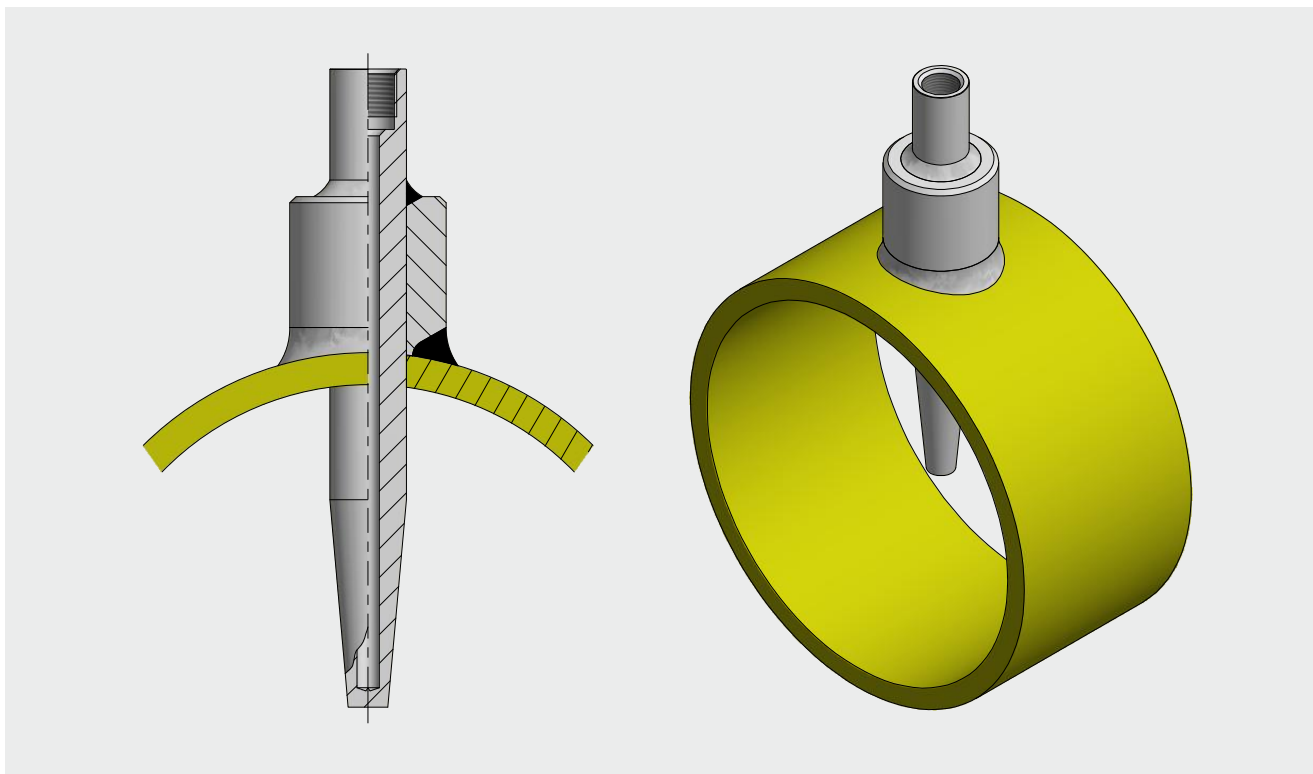
Materiał krótcia należy dobrać do materiału osłony wierconej.



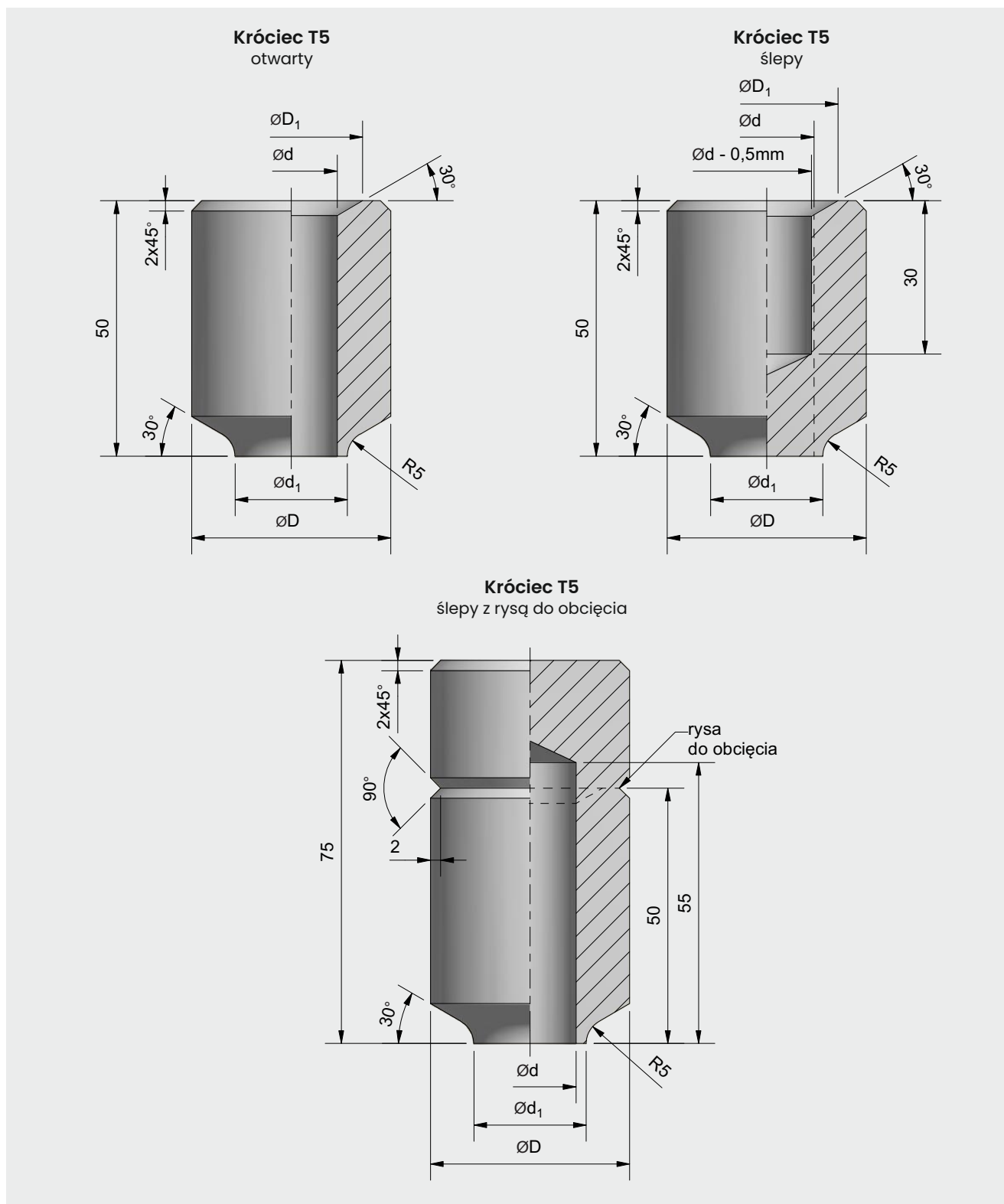
Króciec do spawania,  
Typ T5 otwarty / ślepy

Króciec do spawania,  
Typ T5 ślepy z rysą  
do obcięcia

## Przykład montażu



## Budowa



Typ króćca	Wymiary [ mm ]			
	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$
T5 - 18	$\varnothing 18\text{H7}$	$\varnothing 22$	$\varnothing 39$	$\varnothing 28$
T5 - 24	$\varnothing 24\text{H7}$	$\varnothing 28$	$\varnothing 49$	$\varnothing 34$
T5 - 26	$\varnothing 26\text{H7}$	$\varnothing 30$	$\varnothing 49$	$\varnothing 36$

## Materiały

numer materiałowy wg DIN	wg DIN	wg PN
1.5415	16Mo3	16Mo3
1.7335	13CrMo4-5	15HM
1.7380	10CrMo9-10	10H2M
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	H17N13M2T

Materiał	Maksymalna temperatura	Właściwości materiału	Zastosowanie
1.5415	530°C	Wykazuje dużą odporność w środowisku pary wodnej. Świetnie nadaje się do aplikacji wymagających odporności na duże ciśnienia. Materiał ten jest bardzo dobrze spawalny.	Budowa kotłów i pieców przemysłowych, zbiorniki pod ciśnieniem, wymienniki ciepła, aparatura chemiczna.
1.7335	560°C	Dobrze spawalna, nie wymaga specjalnej wstępnej obróbki cieplnej. Charakteryzuje się zwiększoną odpornością na działanie wodoru oraz korozji w środowisku pary wodnej Odporna na temperatury do 560°C.	Przemysł energetyczny i chemiczny, budowa zbiorników, budowa kotłów.
1.7380	590°C	Dobrze spawalna. Tak jak w przypadku stali 1.7335 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na działanie wodoru oraz korozji w środowisku pary wodnej. Odporna na temperatury do 590°C.	Przemysł energetyczny i chemiczny, budowa kotłów i aparatury (walczaki i zbiorniki ciśnieniowe).
1.4571	800°C	Wykazuje dużą odporność na korozję międzykrystaliczną, również po spawaniu. Dobra odporność na oleje ciężkie, parę wodną oraz gazy spalinowe. Duża odporność na utlenianie. Może być stosowana w temperaturze do 800°C. Wytrzymała w wysokich temperaturach dzięki czemu może stanowić alternatywę dla stali 1.4404.	Elementy konstrukcyjne dla przemysłu nuklearnego oraz reaktorów, aparatura chemiczna, piece do wyżarzania, wymienniki ciepła, przemysł papierniczy, petrochemiczny i rafineryjny, przemysł spożywczy.

## Kod zamówieniowy

T5 -  -  -

1	<input type="text"/>	<b>Średnica ostony</b>	
		18	Ø18 mm
		24	Ø24 mm
		26	Ø26 mm
2	<input type="text"/>	<b>Materiał</b>	
		xxx	należy podać oznaczenie materiału
3	<input type="text"/>	<b>Kod wykonania</b>	
		01	króciec otwarty
		02	króciec ślepy
		03	króciec ślepy z rysą do obciążenia